

N° AP 25/15

A R R E T E

MANIFESTATION PORT DE SAINT-LOUIS DU MOURILLON - INTERDICTION DE STATIONNEMENT - LA FETE DE LA MER

Le Président de la Métropole

VU le Code Général des Collectivités Territoriales,

VU le Code des Transports et plus particulièrement ses articles L. 5331-7 et R. 5333-25,

VU le décret n°2017-1758 en date du 26 décembre 2017 portant création de la Métropole Toulon Provence Méditerranée,

VU le Règlement Particulier de Police de Plaisance du Port de Toulon - La Seyne-Brégaillon,

VU la demande de la Mairie de Toulon en date du 28 janvier 2025 d'organiser la « 2^{ème} édition de la Fête de la Mer » au port de Saint-Louis du Mourillon,

CONSIDERANT qu'il a lieu de réglementer le stationnement afin de permettre l'installation et le démontage des divers équipements nécessaires à l'organisation de la manifestation,

CONSIDERANT qu'il est de l'intérêt général de prescrire des mesures propres à prévenir les accidents sur le port, d'y faire respecter l'ordre public et de garantir la sécurité des usagers,

A R R E T E

ARTICLE 1

Le passage et le stationnement des véhicules est interdit sur le parking du Port Saint-Louis du Mourillon, commune de Toulon du jeudi 6 mars 2025 à minuit jusqu'au lundi 10 mars 2025 à 14h00.

ARTICLE 2

Cet arrêté sera porté à la connaissance du public au moyens d'affiches apposées d'une manière très apparente aux endroits déterminés par le Bureau du Port de Saint-Louis du Mourillon qui aura la charge de l'apposition de ces affiches, la responsabilité de leur conservation et l'obligation de les remplacer toutes les fois qu'il y aura lieu.

ARTICLE 3

Madame le Directeur Général des Services de la Métropole Toulon Provence Méditerranée est chargée de la notification et de l'exécution de présent arrêté qui sera affiché dans les lieux les plus fréquentés par les usagers de la zone.

Le Président : - certifie sous sa responsabilité le caractère exécutoire de cet Acte.
- informe que le présent arrêté peut faire l'objet d'un recours pour excès de pouvoir devant le Tribunal Administratif dans le délai de deux mois à compter de sa notification.

Notifié le :

Signature :

Fait à Toulon, le **13 FEV. 2025**

Jean-Pierre GIRAN

Président de la Métropole
TOULON PROVENCE MEDITERRANEE



